

**LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM)**  
**PENGELOLAAN KUALITAS PRODUKSI KARUNG PLASTIK**  
**CV MEGA LESTARI PLASINDO**



Oleh :

Friska Ayu Oktavia 1861170

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN**  
**STIE PGRI DEWANTARA JOMBANG**

**2021**

LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM)  
PENGELOLAAN KUALITAS PRODUKSI KARUNG PLASTIK  
CV MEGA LESTARI PLASINDO



Oleh :

Friska Ayu Oktavia (1861170)

Mengetahui/Menyetujui,  
Dosen Pembimbing Lapangan

Kristin Juwita, SE., MM  
NIDN. 0725038704

13 Desember 2021  
Koordinator

Friska Ayu Oktavia  
NIM. 1861170

Mengetahui/Menyetujui.  
Pendamping Lapangan

Ngatmini

Mengetahui/Menyetujui,  
Ka. Prodi Manajemen



Eruliah Pancaningrum, ST., MSM  
NIDN. 0716097202

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena dengan rahmat dan petunjuk-Nya kami dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Magang (KKM) ini dengan judul “Pengelolaan Kualitas Produksi Karung Plastik”. Pada dasarnya tujuan dibuatnya Laporan Kuliah Kerja Magang ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat dalam membuat skripsi serta untuk melatih mahasiswa mempelajari dunia kerja yang sesungguhnya.

Penyelesaian laporan ini terwujud atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis ucapkan terima kasih kepada :

1. Dr.Abd Rohim, S.E.,M.Si selaku Ketua STIE PGRI Dewantara Jombang
2. Handoyo Yoga selaku Direktur Utama CV Mega Lestari Plasindo Kabupaten Jombang
3. Erminati Pancaningrum, ST., MSM. selaku Ketua Program Studi Manajemen STIE PGRI Dewantara Jombang
4. Kristin Juwita,SE.,MM selaku Dosen Pembimbing Lapangan
5. Ngatmini selaku Pendamping Lapangan
6. Seluruh Karyawan dari CV Mega Lestari Plasindo

Penulis sadar bahwa dalam penulisan Laporan Kuliah Kerja Magang ini tak luput dari kekurangan, untuk itu penulis mohon maaf. Penulis mengharapkan berbagai masukan yang berkaitan dengan isi laporan agar ke depannya penulis dapat berbuat yang lebih baik lagi. Semoga Laporan Kuliah Kerja Magang ini memberikan manfaat tak hanya bagi penulis tetapi bagi pihak lain yang membacanya.

Hormat Kami,

Penyusun

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1 Latar Belakang Kuliah Kerja Magang .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2 Tujuan Kuliah Kerja Magang .....</b>	<b>2</b>
<b>1.3 Manfaat Kuliah Kerja Magang .....</b>	<b>2</b>
<b>1.4 Tempat Kuliah Kerja Magang.....</b>	<b>3</b>
<b>1.5 Jadwal Waktu Kuliah Kerja Kuliah Magang .....</b>	<b>4</b>
<b>BAB II TINJAUAN UMUM TEMPAT KULIAH KERJA MAGANG .....</b>	<b>5</b>
<b>2.1 Sejarah CV Mega Lestari Plasindo .....</b>	<b>5</b>
<b>2.2 Struktur Organisasi CV Mega Lestari Plasindo .....</b>	<b>6</b>
<b>2.3 Kegiatan Umum CVMega Lestari Plasindo .....</b>	<b>8</b>
<b>BAB III PELAKSAAN KULIAH KERJA MAGANG.....</b>	<b>10</b>
<b>3.1 Pelaksanaan Kerja yang dilakukan di Tempat Magang.....</b>	<b>10</b>
<b>3.2 Hasil Pengamatan di Tempat Magang.....</b>	<b>13</b>
<b>3.3 Usulan Pemecahan Masalah/Solusi .....</b>	<b>14</b>

<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>15</b>
<b>4.1 Kesimpulan .....</b>	<b>15</b>
<b>4.2 Saran .....</b>	<b>15</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>17</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>18</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

<b>Gambar 2.1 Struktur Organisasi.....</b>	<b>7</b>
<b>Gambar 2.2 Contoh Hasil Produk .....</b>	<b>9</b>
<b>Gambar 3.1 Hasil Produksi Benang.....</b>	<b>11</b>
<b>Gambar 3.2 Contoh Hasil Printing .....</b>	<b>13</b>

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2.1 Struktur Jabatan .....</b>	<b>8</b>
---	----------

## **DAFTAR LAMPIRAN**

<b>Lampiran 1 Surat Keterangan Melaksanakan KKM .....</b>	<b>19</b>
<b>Lampiran 2 Daftar Kegiatan Harian Mahasiswa .....</b>	<b>20</b>
<b>Lampiran 3 Penilaian Oleh Pendamping Lapangan / Pejabat Penilai .....</b>	<b>23</b>
<b>Lampiran 4 Penilaian Oleh Dosen Pendamping Lapangan.....</b>	<b>24</b>
<b>Lampiran 5 Dokumentasi Kegiatan .....</b>	<b>25</b>

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### 1.1 Latar Belakang

Dalam era persaingan dunia kerja dewasa ini, sangat diharapkan peranan dunia pendidikan dalam mendukung segala aspek yang diperlukan untuk memberikan sumbangan pemikiran dan karya nyata dalam membangun bangsa dan negara. Dalam hal ini, dunia kerja menuntut untuk mendapatkan sumber daya manusia yang unggul dan kompetitif dalam persaingan dunia usaha. Untuk itu sangat diperlukan tenaga kerja yang memiliki keahlian profesional yang tinggi untuk menghadapi perkembangan dan persaingan global baik masa kini maupun masa mendatang.

Fakultas Ekonomi STIE PGRI Dewantara Jombang menyadari akan keterkaitan yang besar antara dunia kampus dan dunia usaha yang merupakan suatu tali rantai yang saling terkait. Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini merupakan salah satu model untuk mendekatkan keterkaitan dan kesepadanan antara pengetahuan di perkuliahan dengan kebutuhan lapangan pekerja. Kuliah Kerja Magang merupakan alternatif dalam menerapkan kurikulum nasional sebagai mata kuliah yang bertujuan untuk menghasilkan lulusan yang profesional dalam bidangnya. Mata Kuliah Kuliah Kerja Magang merupakan bentuk perkuliahan melalui kegiatan bekerja langsung di lapangan kerja.

Kerja Magang adalah kegiatan mahasiswa yang di lakukan di masyarakat maupun diperusahaan untuk mengaplikasikan ilmu yang diperoleh dan melihat relevansinya di dunia kerja serta mendapatkan umpan balik dari perkembangan ilmu pengetahuan dari masyarakat maupun melalui jalur pengembangan diri dengan mendalami bidang ilmu tertentu dan aplikasinya.

Perusahaan merupakan sebuah wadah dalam mengaplikasikan ilmu maupun keterampilan yang telah dimiliki. Tingginya perkembangan

teknologi dalam era sekarang ini memaksa sebuah perusahaan untuk mengikutinya. Dalam hal ini hal yang harus disesuaikan dengan teknologi saat ini yaitu adanya sistem informasi akuntansi mengenai pengadaan bahan baku dan penjualan produk jadi di sebuah perusahaan agar perusahaan mampu menganalisis biaya dan strategi yang sesuai di terapkan dalam perusahaan.

Perusahaan dipandang sebagai tempat kerja magang yang relevan bagi mahasiswa Fakultas Ekonomi STIE PGRI Dewantara Jombang terutama di bagian Manajemen. Pada bagian ini, mahasiswa diharapkan dapat mengetahui gambaran bagaimana memproduksi sebuah produk dan juga dapat membuat analisis mengenai produk tersebut berdasarkan kondisi di lapangan sesuai dengan bidang ilmu yang dipelajari.

## 1.2 Tujuan Kuliah Kerja Magang

Tujuan pelaksanaan kegiatan Kuliah Kerja Magang ini adalah untuk meningkatkan keterampilan dan kemampuan mahasiswa dalam menerapkan teori yang diperoleh dibangku kuliah ke dalam praktik kerja di CV MEGA LESTARI PLASINDO, sehingga mahasiswa lebih memahami bidang pekerjaan yang ditekuni.

## 1.3 Manfaat Kuliah Kerja Magang

Manfaat yang diperoleh dari kegiatan Kuliah Kerja Magang bagi pihak – pihak terkait, antara lain :

### 1. Bagi Mahasiswa

- a. Mengenalkan pada dunia kerja yang sesungguhnya
- b. Memperoleh kemampuan pada praktik kerja di lapangan, sehingga mahasiswa paham bagaimana dunia kerja yang sesungguhnya
- c. Diharapkan dapat memberikan masukan mengenai segala sesuatu yang berhubungan dengan dunia kerja
- d. Diharapkan dapat memberikan suatu pengalaman bagi mahasiswa yang bersifat praktis, sehingga dapat mengantarkan mahasiswa

untuk siap menghadapi dunia kerja setelah lulus dari bangku kuliah.

2. Bagi STIE PGRI Dewantara
  - a. Peningkatan kerjasama antara STIE PGRI Dewantara dengan dunia kerja
  - b. Memberi masukan pada kurikulum program studi dalam menyiapkan mahasiswa siap kerja
  - c. Memperoleh masukan yang berupa berbagai kasus yang dapat digunakan sebagai contoh dalam proses pendidikan
3. Bagi Perusahaan
  - a. Berperan sebagai sarana untuk menjembatani antara perusahaan dengan pihak STIE PGRI Dewantara untuk membina hubungan kerjasama lebih lanjut baik bersifat akademis atau keorganisasian
  - b. Perusahaan bertindak sebagai lembaga pendidik dalam proses pembentukan jiwa kerja mahasiswa yang lebih unggul
  - c. Memperoleh gambaran kondisi dunia kerja

#### 1.4 Tempat Kuliah Kerja Magang

Tempat Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini dilaksanakan di:

Nama Tempat KKM : CV MEGA LESTARI PLASINDO  
Alamat : Jl. Gatot Subroto No 58 Jelakombo,  
Jombang Jawa Timur  
Jenis Produk : PP Woven Bag Manufacturer, Industri  
Karung Plastik  
Bidang Produksi : Perajutan Karung Plastik  
Tahun Berdiri : 2001  
Bentuk Badan Hukum : CV (Persekutuan Komanditer)  
Website : <https://www.megalestariplasindo.com/>  
No. Telp : (0321) 875497 / (0321) 8494618

#### 1.5 Jadwal Waktu Kuliah Kerja Magang

Waktu pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini berlangsung selama 30 Hari kerja efektif di CV Mega Lestari Plasindo rentang waktu tanggal 08 November 2021 sampai 11 Desember 2021.

## **BAB II**

### **TINJAUAN UMUM TEMPAT KULIAH KERJA MAGANG**

#### 2.1 Sejarah CV Mega Lestari Plasindo

CV Mega Lestari Plasindo merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pembuatan karung plastik dengan berbagai macam ukuran, ketebalan dan priting sesuai dengan kebutuhan konsumen. Perusahaan ini didirikan pada tahun 2002 yang dipimpin oleh direktur bapak Handoyo Yoga Prabowo yang terletak di jalan Gatot Subroto No 56 Jombang Jawa Timur. Sejak awal berdiri, perusahaan ini selalu memprioritaskan bahan baku dari bahan dasar yang sesuai dan mesin yang berkualitas tinggi. Dengan didukung oleh sumber daya manusia yang berpengalaman, sehingga mampu memproduksi berbagai macam produk karung PP dengan skala produksinya kurang lebih setiap hari hampir 100 ton atau setara dengan 5 juta plastik. Nama baik perusahaan dapat ditunjukkan dengan banyaknya customer yang menaruh kepercayaan kepada kami dalam pengerjaan tas anyaman PP dengan mengedepankan ketepatan dan ketelitian serta kehati-hatian dalam mencapai setiap target. Melalui riset yang berkesinambungan dan inovatif, perusahaan mampu menjaga kualitas produk kami. ini juga memastikan pesanan berulang dari klien kami yang sangat dapat dipercaya.

#### 2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan

Visi : Menjadi salah satu perusahaan produsen karung plastic terkemuka di Indonesia dengan terus menggapai pasar lebih besar melalui Kerjasama yang saling menguntungkan antara perusahaan, pelanggan, pemasok, karyawan dan masyarakat sekitar

Misi : Menjaga hubungan baik dengan segala pihak perusahaan melalui produksi barang yang berkualitas dengan terus

tanggap dalam merespon pesanan barang dan mengirimkan tepat waktu.

## 2.2 Struktur Organisasi

CV Mega Plasindo dipimpin oleh Direktur yang bertanggungjawab langsung terhadap wakil direktur dan general manager, general manager membawahi kepala bagian setiap bagian penjelasan sebagai berikut ini:

- a. Kepala bagian administrasi membawahi :
  1. Bagian keuangan (Finance), HRD, dan Staff Admin
- b. Kepala bagian listrik, membawahi :
  1. Bagian listrik.
- c. Manajer produksi, membawahi:
  1. Kepala bagian Ekstruder, kepala regu dan Operator
  2. Kepala bagian Loom, mekanik dan Operator
  3. Kepala bagian Finishing
    - a) Spv. Cutting Sewing dan operator
    - b) Spv. Printing dan Operator
- d. Quality Control
- e. Kepala Bagian Gudang, membawahi:
  1. Karyawan Gudang
- f. Kepala Bagian keamanan (Security)
  1. Anggota Security

## STRUKTUR ORGANISASI CV MEGA LESTARI PLASINDO JOMBANG



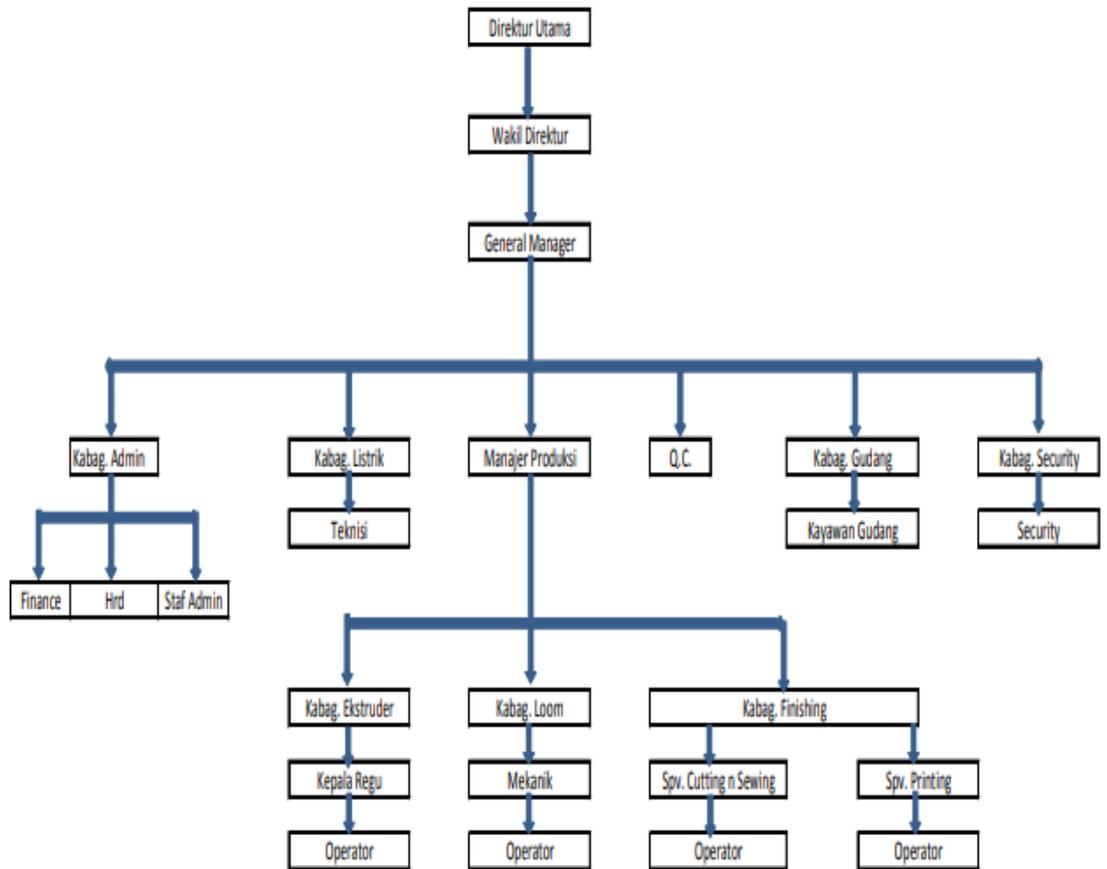
### **CV. MEGA LESTARI PLASINDO**

PP WOVEN BAG MANUFACTURER

Head Office / Factory : Jl. Gatot Subroto 58 Jombang – Jatim – Indonesia  
Phone / Fax : 0321 – 875497 - 8494618 - Email : Mplasindo@yahoo.co.id



### **DATA ORGANISASI CV. MEGA LESTARI PLASINDO**



2.1 Gambar Struktur Organisasi CV. Mega Lestari Plasindo

Sumber : CV Mega Lsetari Plasindo,2021

Adapun daftar tabel struktur jabatan CV Mega Lestari Plasindo yang mengacu pada struktur organisasi sebagai berikut :

*Tabel 2.1 Struktur Jabatan CV Mega Lestari Plasindo*

No	Nama	Jabatan
1	Handoyo Yoga Prabowo	Direktur Utama
2	Anna Wuliyanti	Wakil Direktur
3	Tri Effendi Budiono	General Manager
4	Maya Rosita Sari	Kabag. Admin
5	Supandi	Kabag. Listrik
6	Aris Sunarto	Manajer Produksi
7	Bambang Sukowati	Kabag. Ekstruder
8	Isoni	Kabag. Loom
9	Sri Rahayu	Kabag. Finishing
10	Ngatmini	Kabag. Q.C
11	Abdul Waras	Kabag. Gudang
12	As'ari	Kabag. Security

### 2.3 Kegiatan Umum CV Mega Lestari Plasindo

Kegiatan umum yang dilakukan perusahaan CV Mega Lestari Plasindo yaitu memproduksi produk karung dengan berbagai ukuran dan jenis karung. Sebelum menghasilkan produk jadi CV. Mega Plasindo menyiapkan bahan baku awal yaitu benang yang berasal dari bahan berkualitas tinggi dari tanaman yang memiliki berbagai jenis model untuk diproduksi menjadi karung polos yaitu dengan cara dirajut. Setelah memproduksi benang menjadi

karung polos karung tersebut kemudian masuk dibagian cutting sewing setelah itu masuk pada bgaian printing yang disesuaikan permintaan dari customer kemudian dijahit dan dilakukan inner hingga barang siap di kirimkan kepada customer sesuai dengan pesanan dengan cepat dan tepat sesuai kesepakatan.

Distribusi karung dilakukan setiap hari selama 24 jam oleh CV. Mega Lestari Plasindo sehingga tidak heran jika CV. Mega Plasindo mampu memenuhi pesanan dari customer bahkan lebih. Sistem order produk ini adalah Purchases order dengan ketentuan order minimal 2.000 karung pp sehingga dapat meningkatkan efektifitas dan efisiensi biaya yang dikeluarkan.



*Gambar 2.2 Contoh Hasil Produk*

### **BAB III**

#### **PELAKSANAAN KULIAH KERJA MAGANG**

##### **3.1 Pelaksanaan Kerja yang Dilakukan di Tempat Magang**

Di CV Mega Lestari Plasindo terdapat 6 bidang unit kegiatan, diantaranya Bidang Administrasi, Bidang listrik, Bidang Produksi, Bidang Quality Control, gudang dan produksi. Bidang yang satu dengan bidang yang lainnya saling mempunyai keterkaitan, sehingga pelaksanaan tugas dan fungsi pokok perusahaan tidak mungkin bisa berjalan tanpa adanya 6 bidang tersebut.

Pelaksanaan kuliah kerja magang ini dilaksanakan selama kurang lebih 1(satu) Bulan, di mulai dari tanggal 08 November 2021 sampai dengan 11 November 2021. Kuliah kerja Magang dilakukan oleh 2 (mahasiswa).

Selama kuliah kerja magang yang kami lakukan, yaitu menggali informasi tentang perusahaan dan mencari ilmu dan pengalaman untuk menyelaraskan teori dengan praktik dilapangan seperti dibagian produksi, Untuk menghasilkan produk harus melewati beberapa proses produksi :

##### **1. Ekstruder**

Pada bagian ini yang diproduksi adalah benang. Sebagian besar benang yang diproduksi adalah warna putih, adapun warna lain seperti merah, biru, kuning dan hijau. Untuk benang yang berwarna akan diproduksi bila ada pemesanan masuk yang menginginkan karung yang tidak polos. Benang yang baik terbuat dari bahan yang murni, salah satu bahan untuk pembuatan benang adalah kalsium. Selain itu komposisi setiap benang yang akan dibuat berbeda –beda tergantung pada ukuran yang dibuat seperti komposisi bahan denier 600; kalsium : 25kg, bahan murni : 25kg, pellet plastic : 75kg, WP : 3 ons.

Jika SR nya terlalu tinggi maka kekuatan dari benang rendah atau mudah ditarik. Adapun hal lain yang mempengaruhi kualitas benang yaitu benang pinggiran yang mengakibatkan karung yang sedang dirajut akan ambrol. Selain itu benang yang layak pakai adalah lebar tipisnya sesuai dengan ukuran yang diproduksi, sedangkan benang tidak layak pakai gulungannya menyilang dan benangnya sangat tipis atau melinting.



Gambar 3.1 Hasil Produksi Benang

## 2. Loom

Ketika dibagian loom kami diajarkan bagaimana menginput data dari quality control seperti mengukur karung yang telah dirajut (lebar karung, berat karung, anyaman karung, memilah benang yang memenuhi standart dan benang yang tidak memenuhi standart, mengetahui karung yang dirajut mengalami lolos (benang putus tetapi mesin masih beroperasi atau benang habis karena operator kurang teliti) operator harus segera menghentikan mesin lalu mengganti benang dengan benang yang baru setelah selesai mengganti benang, operator bisa menjalankan mesin kembali, Graji (ada benang shuttle yang tebal) jika hal ini terjadi operator harus mengganti dengan benang yang sesuai ukuran dari mesin, Ambrol (ujung benang yang double, benang creel lolos), Tusuk (benang dimasukkan di jalur rajutan lagi) operator harus segera

menghentikan mesin lalu memasukkan kembali benang yang telah keluar dari jalurnya dan setelah itu operator dapat menjalankan mesin kembali, Rusak (mesin meminta pelayanan service atau belum diperbaiki) operator memanggil mekanik untuk segera memperbaiki mesin yang rusak atau macet, Perbaikan (mesin dalam proses penanganan oleh mekanik) dalam proses ini mekanik sedang memperbaiki mesin, Nglipet (shuttle minta diolah kembali), Nglokor (winder tidak jalan dan mesin dalam keadaan beroperasi akibatnya karung tidak berada pada jalurnya atau menceng).

### 3. Cutting Sewing

Pada bagian cutting sewing yaitu karyawan yang bertugas memotong karung terlebih dahulu mengambil gulungan karung yang telah diproduksi di loom lalu dipotong setelah selesai dipotong karung – karung tersebut akan dijahit sesuai dengan ukuran masing – masing karung.

### 4. Printing

Dalam proses ini karung yang telah dipotong dan dijahit akan di printing sesuai dengan pesanan yang customer minta dari mulai gambar karung dan berapa jumlah karung yang dipesan.



*Gambar 3.2 Contoh Hasil Printing*

## 5. Packing

Setelah melewati proses printing, karung akan dihitung dan akan dipacking sesuai jumlah order dari customer. Lalu produk yang sudah siap dikirim akan menunggu tanggal order yang diminta para customer.

### 3.2 Hasil Pengamatan di Tempat Magang

Dalam melakukan pelaksanaan kegiatan kuliah kerja magang di CV Mega Lestari Plasindo terdapat permasalahan yang terjadi ketika proses produksi, salah satunya adalah seringnya operator mesin di loom membuang benang yang masih layak pakai sehingga membuat penumpukan benang yang masih layak pakai.

### 3.3 Usulan Pemecahan Masalah atau Solusi

Cara mengatasi masalah yang terjadi di loom adalah mengambil tumpukan benang yang masih layak pakai untuk disortir kembali agar benang tersebut dapat dipakai kembali tetapi jika benang tersebut memang tidak layak pakai maka akan dijadikan apalan.

## **BAB IV**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### 4.1 Kesimpulan

Setelah mengikuti program Kuliah Kerja Magang di CV Mega Lestari Plasindo Kabupaten Jombang maka penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Untuk menjadi karung plastik dibutuhkan beberapa bahan dan proses yang ada. Bahan tersebut adalah bijih plastik, kemudian ada bahan tambahan lain yaitu kalsium, bahan murni, pellet plastic, WP. Dari bahan tersebut dapat diolah menjadi karung plastik. Proses yang digunakan dalam pembuatan karung plastik ada 6 tahap yaitu pembuatan benang, perajutan benang, pemotongan karung, penjahitan, percetakan atau printing serta packing dan pengiriman.
2. Dalam struktur organisasi setiap perusahaan dipimpin oleh seorang direktur dibawah oleh seorang kepala bagian yang memimpin dan mengkoordinasikan kebutuhan yang harus dipenuhi dan dilakukan oleh bawahannya. Staf adalah organisasi atau bagian pelaksana operasional perusahaan yang dipimpin oleh seorang kepala bidang yang berkedudukan di bawah dan tanggung jawab kepada Kepala Bidang.
3. Pelaksanaan praktik kerja industri bertujuan untuk menerapkan dan mengaitkan antara ilmu yang diperoleh di perkuliahan dengan dunia nyata/dunia kerja sesungguhnya.

#### 4.2 Saran

Berdasarkan kegiatan kuliah kerja magang yang telah dilaksanakan, penulis memberikan saran-saran dengan harapan memberikan manfaat yaitu sebagai berikut:

1. Perlu adanya pengawasan oleh dosen pembimbing ke tempat praktik kerja magang. Hal ini dimaksudkan untuk menciptakan terbinanya hubungan

kerja sama antara STIE PGRI Dewantara Jombang dengan CV Mega Lestari Plasindo.

2. Diperlukan adanya peningkatan kedisiplinan kepada para karyawan agar lebih mematuhi peraturan yang ada.
3. Dalam menjalin kerjasama antar pegawai perlu ditingkatkan, sehingga dapat menjaga kekompakan dan bisa saling berkoordinasi dengan efektif.

## Daftar Pustaka

<https://www.megalestariplasindo.com/>

Dr. Rosnaini, D.,SE.,MM. 2017. *Buku 1, Citra, Kualitas Produk dan Kepuasan Pelanggan*. Cetakan Pertama. Global Research And Consulting Institute. Gowa

STIE PGRI Dewantara. 2021. *Buku Pedoman Kuliah kerja magang*.  
Jombang

# LAMPIRAN

## Lampiran 1 Surat Keterangan Melaksanakan KKM



### SURAT KETERANGAN

Nomor : 0119/MLP-SKT/XII/2021  
Perihal : Surat Keterangan Kuliah Kerja Magang (KKM)

Kepada Yth :  
**Dr. Abd. Rohim, SE., M.Si, CRA**  
(STIE) PGRI DEWANTARA JOMBANG  
Jl. Prof. Moh. Yamin No. 77 Jombang

Dengan Hormat,  
Sehubungan dengan adanya permohonan kegiatan akademik di perusahaan kami, CV. Mega Lestari Plasindo, untuk mahasiswi dengan data sebagai berikut:

Nama : **Friska Ayu Oktavia**  
NIM : 1861170  
Program Studi : Manajemen

Maka, bersama dengan surat ini, kami menyampaikan bahwa mahasiswi diatas telah melakukan Kuliah kerja Magang (KKM) di perusahaan kami mulai Tanggal 8 November 2021 – 11 Desember 2021.

Demikian Surat ini disampaikan untuk diperhatikan dan dipergunakan sebagai mana mestinya.

Jombang, 13 Desember 2021  
CV. Mega Lestari Plasindo

CV. MEGA LESTARI PLASINDO  
P.P.  
di.  
Telp./Fax. (0321) 875497

**Tri Effendi Budiono**  
General Manager

## Lampiran 2 Daftar Kegiatan Harian Mahasiswa

### FORMULIR KEGIATAN HARIAN MAHASISWA

Nama : Friska Ayu Oktavia  
 NIM : 1861170  
 Program Studi : Manajemen  
 Tempat Magang : CV. Mega Lestari Plasindo  
 Bagian/Bidang : Produksi (Circular Loom)

Minggu Ke	Tanggal	Jenis Kegiatan	Tanda Tangan
I	08 November 2021	Merekap data QC	
	9 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	10 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	11 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
12 November 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
13 November 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
II	15 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	16 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	17 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
18 November 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
19 November 2021	Merekap data QC		

		Mensorting Benang	
	20 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
III	22 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	23 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	24 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	25 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
26 November 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
27 November 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
IV	29 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	30 November 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	01 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	02 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
03 Desember 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		
04 Desember 2021	Merekap data QC		
	Mensorting Benang		

V	06 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	07 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	08 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	09 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	10 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	
	11 Desember 2021	Merekap data QC	
		Mensorting Benang	

Jombang, 28 Desember 2021  
Pendamping Lapangan,



Ngatmini

### Lampiran 3 Penilaian Oleh Pendamping Lapangan / Pejabat Penilai



#### SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI PGRI DEWANTARA

PROGRAM STUDI – AKUNTANSI (B)  
PROGRAM STUDI – MANAJEMEN (B)

Jl. Prof. Moh yamin No.77 Telp. 0321-865180, Fax 0321-853807 Jombang 61471  
Email : info@stiedewantara.ac.id website: www.stiedewantara.ac.id

#### PENILAIAN KULIAH KERJA MAGANG MAHASISWA STIE PGRI DEWANTARA JOMBANG

Nama : Friska Ayu Oktavia  
NIM : 1861170  
Program Studi : Manajemen  
Tempat Magang : CV Mega Lestari Plasindo  
Alamat Tempat Magang : Jl. Gatot Subroto No.58, Jelakombo, Kec. Jombang,  
Kabupaten Jombang  
Bagian/Bidang : Produksi Circular Loom (QC)

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai (0 - 100)
1.	Disiplin kerja	80
2.	Kerjasama dalam tim/hubungan dengan rekan kerja	80
3.	Sikap, etika dan tingkah laku saat bekerja	80
4.	Kreativitas dan ketrampilan	80
5.	Kemampuan mengaplikasikan pengetahuan akademis dalam pekerjaan	80
6.	Kemampuan menyesuaikan diri dalam pekerjaan dan lingkungan kerja	80
7.	Kemampuan berkomunikasi	80
8.	Produktivitas Kerja*	80
Jumlah		640
Nilai Rata-Rata		80

\*Peserta magang menghasilkan produk/ karya

Catatan:

Jombang, 28 Desember 2021 .....

Pendamping Lapangan/Pejabat Penilai,

(Ngatmini)

## Lampiran 4 Penilaian Oleh Dosen Pendamping Lapangan



### SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI PGRI DEWANTARA

#### PROGRAM STUDI – AKUNTANSI (B) PROGRAM STUDI – MANAJEMEN (B)

Jl. Prof. Moh yamin No.77 Telp. 0321-865180, Fax 0321-853807 Jombang 61471  
Email : info@stiedewantara.ac.id website: www.stiedewantara.ac.id

#### PENILAIAN KULIAH KERJA MAGANG MAHASISWA

Nama : Friska Ayu Oktavia  
NIM : 1861170  
Program Studi : Manajemen  
Tempat Magang : CV Mega Lestari Plasindo  
Bagian/Bidang : Produksi Circular Loom (QC)

Catatan : Penilaian harap diisi dalam angka

No.	Aspek yang Dinilai	Nilai (0 - 100)
1.	Keaktifan konsultasi	96
2.	Motivasi	96
3.	Pengetahuan tentang tugas dalam obyek KKM	96
4.	Tata Bahasa dan kerapihan laporan	96
5.	Kejelasan menyampaikan laporan	96
6.	Sistematika laporan	96
7.	Kemampuan mengidentifikasi masalah	96
8.	Kemampuan memberikan alternatif pemecahan masalah	96
Jumlah		768
Nilai Rata-Rata		96

Jombang, 28 Desember 2021  
Dosen Pembimbing Lapangan,

(Kristin Juwita, SE., MM)

Lampiran 5 Dokumentasi Kegiatan



*Pengukuran dan Penimbangan Produk Karung*



*Entri Data Kualitas Karung*