

# **LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM)**

## **PT. STARR PANEL INDUSTRI**



Oleh:

Muhammad Lutfi Syahroni (1761189)

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
STIE PGRI DEWANTARA JOMBANG  
2021**

**LAPORAN KULIAH KERJA MAGANG (KKM)  
PT. STARR PANEL INDUSTRI**



Oleh:

Muhammad Lutfi Syahroni (1761189)

Jombang, 3 April 2021

Mengetahui,  
Pendamping Lapangan

PT. STARR PANEL INDUSTRI

Hera Susanti

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing

Mardi Astutik, SE., MM

Mengesahkan,

Ketua Prodi Manaiemen



Nurul Hidayati, SE., MM

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami haturkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena dengan limpahan rahmat dan hidayah-Nya saya dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Magang (KKM) di PT. Starr Panel Industri.

Laporan ini disusun berdasarkan materi-materi yang telah kami dapatkan dan berorientasi pada tema yang dibahas. Sehingga, dengan dibuatnya laporan KKM ini diharapkan dapat membantu meningkatkan pemahaman tentang pokok-pokok materi yang telah dipelajari guna meraih prestasi belajar yang maksimal.

Laporan Kuliah Kerja Magang (KKM) ini dibuat untuk memenuhi persyaratan akademik dalam rangka menyelesaikan studi pada Program Studi Manajemen STIE PGRI Dewantara Jombang. Laporan ini merupakan hasil dari Kegiatan Kuliah Kerja Magang (KKM) yang dilakukan selama satu bulan di PT. Starr Panel Industri Pasuruan.

Penyelesaian laporan ini terwujud atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu Dra. Yuniep Mujati Suaidah, M.Si selaku Ketua STIE PGRI Dewantara Jombang.
2. Bapak Tjiang Lianto Chandra selaku Direktur PT. Starr Panel Industri
3. Ibu Nurul Hidayati, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen STIE PGRI Dewantara Jombang
4. Ibu Mardiasutik, SE, MM selaku Dosen Pembimbing Lapangan
5. Ibu Hera Susianti selaku Pendamping Lapangan

Kami menyadari laporan ini masih ada kekurangan. Untuk itu, kami mengharap kritik dan saran yang membangun baik dari mahasiswa maupun para praktisi pendidik agar kedepannya bisa lebih sempurna dalam menulis laporan.

Hormat saya,

Penyusun

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	v
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Tujuan Kuliah Kerja Magang .....	2
1.3    Manfaat Kuliah Kerja Magang .....	2
1.4    Tempat Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang .....	3
1.5    Jadwal Waktu Kuliah Kerja Magang .....	3
BAB II TINJAUAN UMUM TEMPAT KULIAH KERJA MAGANG.....	4
2.1    Sejarah Perusahaan.....	4
2.2    Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.3    Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.4    Kegiatan Umum Perusahaan .....	7
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA MAGANG .....	12
3.1    Pelaksanaan Kerja Magang .....	12
3.2    Kendala yang dihadapi .....	14
3.3    Usulan Pemecahan Masalah .....	14
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....	15
4.1    Kesimpulan.....	15
4.2    Saran.....	15
LAMPIRAN.....	16

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Pada era persaingan dunia kerja saat ini, sangat diharapkan peranan dunia pendidikan dalam mendukung segala aspek yang diperlukan untuk memberikan sumbangan pemikiran dan karya nyata dalam membangun bangsa dan Negara. Dalam hal ini, dunia kerja menuntut untuk mendapatkan sumber daya manusia yang unggul dan kompetitif dalam persaingan dunia usaha. Untuk itu sangat diperlukan tenaga kerja yang memiliki keahlian professional yang tinggi untuk menghadapi perkembangan dan persaingan global baik masa kini maupun masa depan.

Fakultas Ekonomi STIE PGRI Dewantara Jombang menyadari akan keterkaitan yang besar antara dunia kampus dan dunia usaha yang merupakan suatu tali rantai yang saling terkait. Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini merupakan salah satu model untuk mendekatkan keterkaitan dan kesepadanan antara pengetahuan di perkuliahan dengan kebutuhan lapangan kerja. Kuliah Kerja Magang merupakan alternatif dalam menerapkan kurikulum nasional sebagai mata kuliah yang bertujuan untuk menghasilkan lulusan yang professional dalam bidangnya. Mata kuliah Kuliah Kerja Magang merupakan bentuk perkuliahan melalui kegiatan bekerja langsung di lapangan kerja.

Kerja Magang adalah kegiatan mahasiswa yang dilakukan di masyarakat maupun di perusahaan untuk mengaplikasikan ilmu yang diperoleh dan melihat relevansinya di dunia kerja serta mendapatkan umpan balik dari perkembangan ilmu pengetahuan dari masyarakat maupun melalui jalur pengembangan diri dengan mendalami bidang ilmu tertentu dan aplikasinya.

PT. Starr Panel Industri merupakan pabrik panel insulasi yang tidak lain adalah tempat kerja dari penulis laporan ini. Pada perusahaan ini juga sesuai dengan jurusan yang diambil oleh penulis, yakni jurusan Manajemen. Karena di tempat ini banyak sekali pengalaman yang bisa diperoleh, selain itu banyak sekali ilmu yang dipelajari saat kuliah yang bisa diterapkan di tempat kerja. Dengan hal tersebut, tentu akan mempermudah penulis dalam menjalankan magang di tempat kerja. Karena apa yang telah dipelajari selama ini, bisa diterapkan langsung di dunia kerja.

## **1.2 Tujuan Kuliah Kerja Magang**

Tujuan pelaksanaan kegiatan Kuliah Kerja Magang ini adalah untuk meningkatkan keterampilan dan kemampuan mahasiswa dalam menerapkan teori yang diperoleh di bangku kuliah kedalam praktik pelaksanaan kerja di PT. Starr Panel Industri, sehingga mahasiswa lebih memahami bidang pekerjaan yang ditekuni. Disamping itu, pelaksanaan Kuliah Kerja Magang juga akan menciptakan keterkaitan antara teori dan praktik di lapangan

## **1.3 Manfaat Kuliah Kerja Magang**

Manfaat yang diperoleh dari kegiatan Kuliah Kerja Magang bagi pihak-pihak terkait, antara lain:

### 1) Bagi Mahasiswa:

- a. Mengenalkan mahasiswa pada dunia kerja yang nyata
- b. Memperoleh kemampuan praktik bekerja langsung di lapangan, sehingga mahasiswa benar-benar paham bagaimana kondisi kerja yang sebenarnya
- c. Mengetahui perbandingan antara teori yang diperoleh pada bangku perkuliahan dengan realita yang ada di tempat kerja
- d. Diharapkan dapat memberikan masukan mengenai segala sesuatu yang berhubungan dengan dunia pekerjaan.
- e. Diharapkan dapat memberikan suatu pengalaman bagi mahasiswa yang bersifat praktis, sehingga dapat mengantarkan mahasiswa untuk siap menghadapi dunia kerja setelah lulus kuliah.

### 2) Bagi STIE PGRI Dewantara:

- a. Mempercepat peningkatan kerjasama antara STIE PGRI Dewantara dengan dunia kerja
- b. Memberikan masukan pada penyempurnaan kurikulum program studi/jurusan dalam menyiapkan lulusan yang siap bekerja
- c. Memperoleh masukan yang berupa berbagai kasus yang dapat digunakan sebagai contoh dalam proses pendidikan

3) Bagi Perusahaan:

- a. Berperan sebagai sarana untuk menjembatani antara perusahaan dengan pihak STIE PGRI Dewantara untuk membina hubungan kerjasama lebih lanjut baik bersifat akademis maupun keorganisasian
- b. Perusahaan bertindak sebagai lembaga pendidik dalam proses pembentukan jiwa kerja mahasiswa agar menjadi lebih unggul
- c. Memperoleh gambaran kondisi perusahaan
- d. Memperoleh jalinan kemitraan dengan STIE PGRI Dewantara

#### **1.4 Tempat Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang**

Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini dilaksanakan di:

Nama Tempat KKM : PT. Starr Panel Industri

Alamat : Jl. Raya Gununggangsir RT 02 RW 02, Wonokoyo, Beji,  
Pasuruan

#### **1.5 Jadwal Waktu Kuliah Kerja Magang**

Waktu pelaksanaan Kuliah Kerja Magang ini direncanakan berlangsung selama 30 hari di PT. Starr Panel Industri. Terhitung mulai tanggal 1 Maret 2021 sampai dengan 31 Maret 2021. Pelaksanaan Kuliah Kerja Magang dilaksanakan setiap hari Senin – Jumat dengan jam kerja mulai pukul 08.00 – 17.00 WIB dan waktu istirahat pukul 12.00 – 13.00 WIB.

## **BAB II**

### **TINJAUAN UMUM TEMPAT KULIAH KERJA MAGANG**

#### **2.1 Sejarah Perusahaan**

PT. Starr Panel Industri berdiri sejak tahun 2005, mulai menggeluti bidang refrigerasi, mengkhususkan diri pada pembuatan panel sandwich. Yang terbukti dalam kualitas, presisi dan pengendalian material, serta berkomitmen untuk bergerak menuju produk lingkungan yang lebih hijau.

Pengalaman dalam proyek membuat PT Starr Panel Industri sangat memahami kebutuhan Customer. Memiliki panel sandwich yang tepat sangat penting sebagai solusi untuk sejumlah masalah teknis. Tidak semua panel yang tersedia secara komersial cocok untuk pembangunan gudang berpendingin dan memberikan kinerja yang diharapkan. Desain sambungan panel sangat mempengaruhi cara kerjanya di bawah perbedaan suhu tinggi antara sisi internal dan eksternal pabrik. Material insulasi yang terbuat dari busa polyurethane (PUR) atau polyisocyanurate (PIR) dengan menggunakan blowing agent Cyclopentane (CP).

PT. Starr Panel Industri berlokasi di Pasuruan Indonesia dengan kemampuan untuk memproduksi berbagai macam material insulasi Polyurethane / Polyisocyanurate Sandwich, yang digunakan dalam:

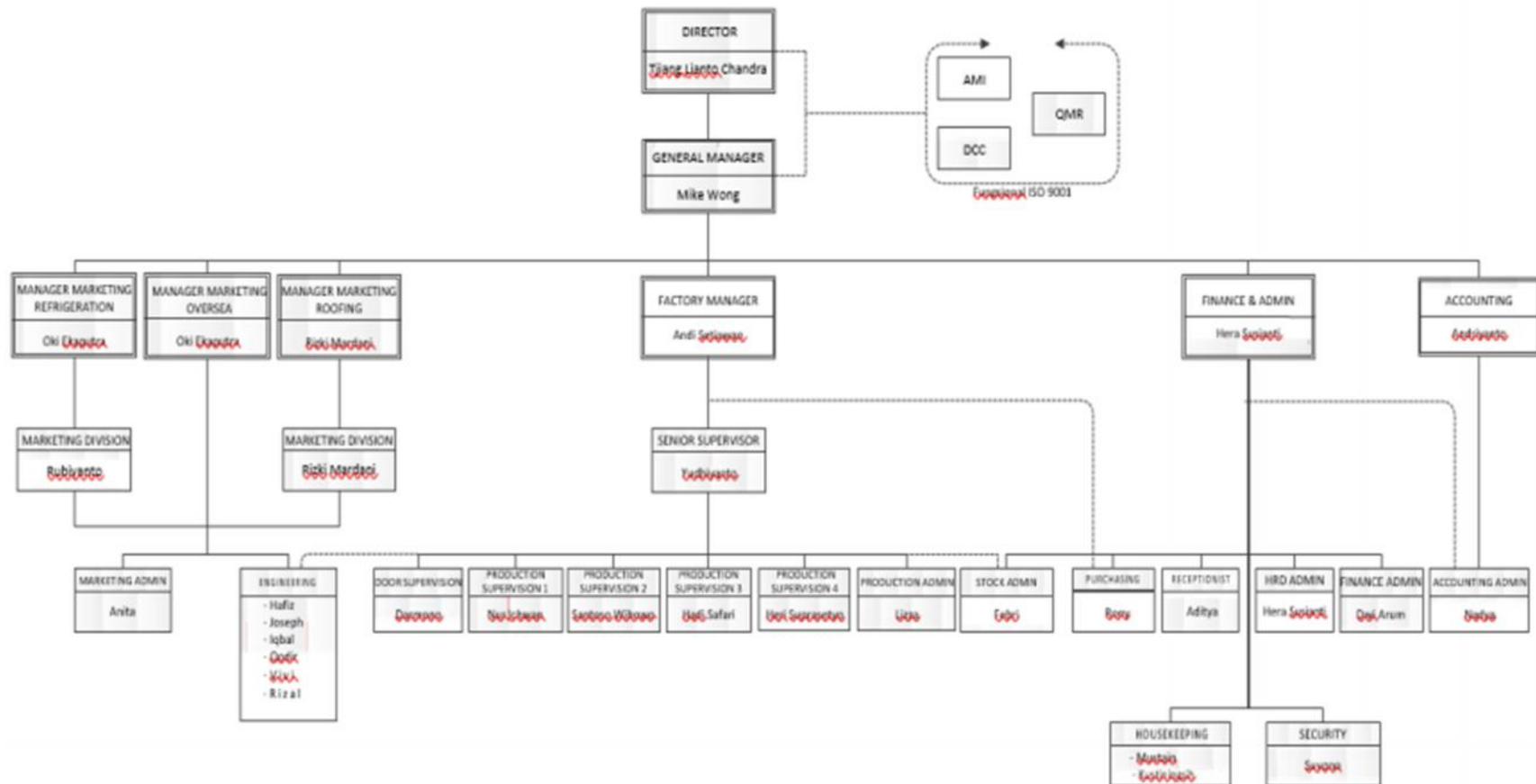
- a. Cold Storage
- b. Air Blast Freezer
- c. Air Conditioned Storage
- d. Clean Room
- e. Processing Plant for Food
- f. Telecommunication Cabin
- g. Hot Room
- h. Housing

#### **2.2 Visi dan Misi Perusahaan**

- a. Visi : To Strive to be Global Player in the Sandwich Panel Manufacturing Industry
- b. Misi:
  - i. To be Efficient, Innovative and Competitive to meet the growing demand of domestic and International market
  - ii. To provide and assist customer in total design package

- iii. To create an essential friendly environment for continuous improvement of our people.

## 2.3 Struktur Organisasi Perusahaan



## 2.4 Kegiatan Umum Perusahaan

### c. Produk

#### i. Panel Insulasi

Panel insulasi adalah bahan bangunan yang memiliki struktur tiga-lapis yang terdiri dari dua lembar bahan besi yang terletak pada sisi luar, dan satu lapis pada bagian sisi dalam yang diisi dengan menggunakan bahan kimia yang mengeras seperti sponge sebagai peredam suhu. Semua bagian panel sandwich direkatkan dengan tekanan panas atau dingin. Tergantung pada tujuan, panel atap dan dinding dibedakan.

Dalam konstruksi perumahan, panel sandwich digunakan untuk pembangunan struktur dinding atau atap yang dirakit secara cepat. Dalam konstruksi yang digunakan panel struktural terisolasi (SIP, dari Inggris SIP, Struktural Insulated Panel), yang terdiri dari dua papan berorientasi untai (OSB), antara yang tekanan ditaati lapisan isolasi padat (Styrofoam), atau di bawah tekanan disuntikkan busa poliuretan (PUR).

Dalam konstruksi komersial, panel sandwich digunakan untuk pembangunan bangunan prefabrikasi berdasarkan pada rangka baja, misalnya: lokasi industri, mobil, pusat perbelanjaan, bangunan pertanian, fasilitas olahraga, dll. Panel sandwich dengan lapisan logam digunakan sebagai konstruksi yang menghubungkan bangunan. Contoh produk panel insulasi bisa dilihat pada gambar 2.1.

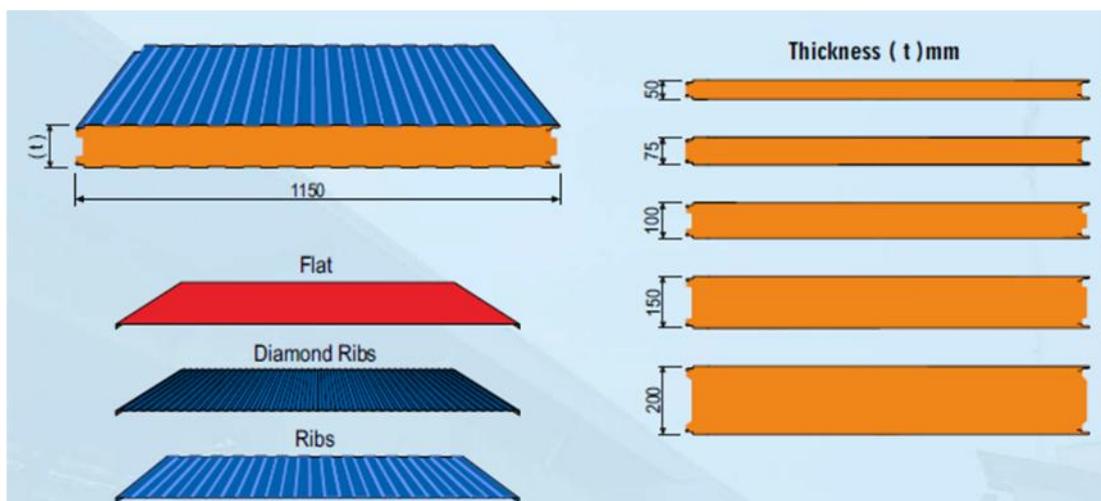
#### a. Keuntungan materi:

1. Konstruksi cepat atau perbaikan gedung.
2. Konstruksi dapat dilakukan setiap saat sepanjang tahun, hampir tanpa ketergantungan pada suhu.
3. Nilai tinggi isolasi termal (nilai konduktivitas panas dari 0,022 W / Mk).
4. Keamanan ekologis, higienis, bagi manusia.
5. Beban rendah di atas fondasi konstruksi.
6. Transportasi mudah.

7. Tidak perlu finishing tambahan.
8. Isolasi suara yang tinggi.
9. Kemungkinan digunakan dalam industri makanan dan minuman
10. Tidak adanya reaksi terhadap pengaruh zat kimia agresif atau faktor biologis (jamur, jamur).
11. Harga murah dibandingkan dengan analog (bata, beton, kayu).

b. Kekurangan materi:

1. Mereka tidak mampu menahan beban tambahan yang signifikan.
2. Probabilitas tinggi kerusakan mekanik (goresan),
3. Sekrup udara dingin melalui slot di persimpangan (dilepas dengan memasang pita),
4. Pembekuan atau “jembatan dingin” panel di area koneksi karena kurangnya isolasi,
5. Kerusakan pada bingkai dan pengencang di persimpangan panel karena “titik embun” dan kondensat yang melimpah,
6. Degradasi atau “menyusut” papan material, yang mengarah ke pengurangan bertahap dari penampilan mereka dan celah antara pelat dalam kasus lembaran polystyrene.
7. Emisi formaldehida beracun dari permukaan OSB-board, yang biasanya digunakan untuk melapisi panel SIP.



## ii. Pintu Insulasi

Sama seperti panel insulasi, pintu insulasi ini terdiri dari panel insulasi dan rangkaian aksesoris untuk pintu. Panel insulasi yang telah siap, dirangkai dengan frame pada daun pintu dan disesuaikan dengan rangkaian pintu yang diinginkan, terdapat beberapa jenis pintu yang disediakan yakni: Pintu sliding, pintu swing dan pintu swing office, seperti pada gambar 2.2. Pintu ini digunakan untuk ruang pendingin, terdapat insulasi juga pada rangkaian pintu. Selain teknologi insulasi, pintu yang diproduksi juga telah berisikan elemen pemanas yang mengelilingi frame pintu, sehingga bisa dipastikan pintu tidak akan beku dan tidak sulit dibuka.

Tidak hanya digunakan untuk ruang pendingin saja, pintu yang diproduksi juga bisa digunakan untuk pintu kantor. Perbedaannya, pada pintu kantor tidak diberikan elemen pemanas pada frame pintu. Karena ruang kantor tidak mencapai suhu (-) sehingga tidak diperlukan elemen pemanas pada pintu. Namun, tetap diberikan teknologi insulasi pada pintu kantor karena dengan diberikan insulasi pada pintu, dapat mempertahankan suhu didalam ruangan, agar tidak terpengaruh oleh suhu di luar ruangan, begitu pula sebaliknya.

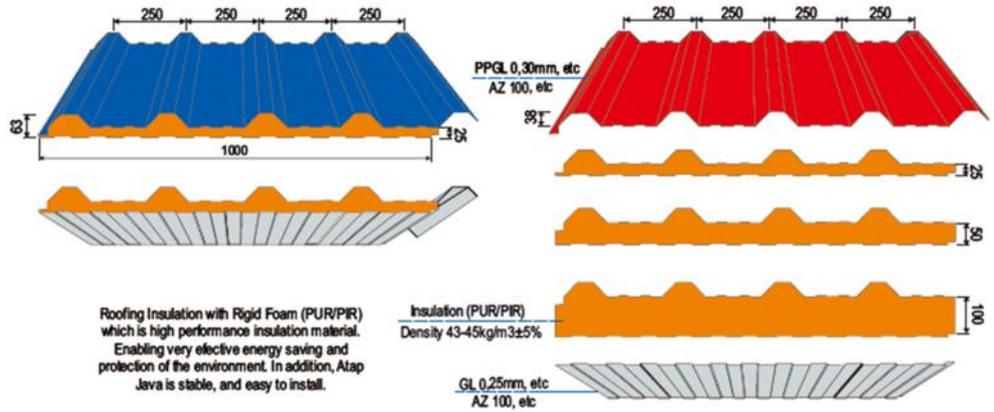
Aksesoris yang diberikan pada pintu juga bisa disesuaikan dengan kebutuhan, seperti pada bukaan pintu, model handle, model lockcase, dan lain lain. Pada produksi pintu ini hanya disesuaikan dengan order saja, tidak ada stock barang jadi di gudang, karena kebutuhan tiap project berbeda beda. Hanya saja, aksesoris pintu yang biasa dipesan oleh customer sudah tersedia banyak stock di gudang, sehingga apabila ada pesanan, Divisi Pintu bisa mengambil aksesoris di gudang dan merangkai pada panel yang sudah tersedia sesuai dengan pesanan.



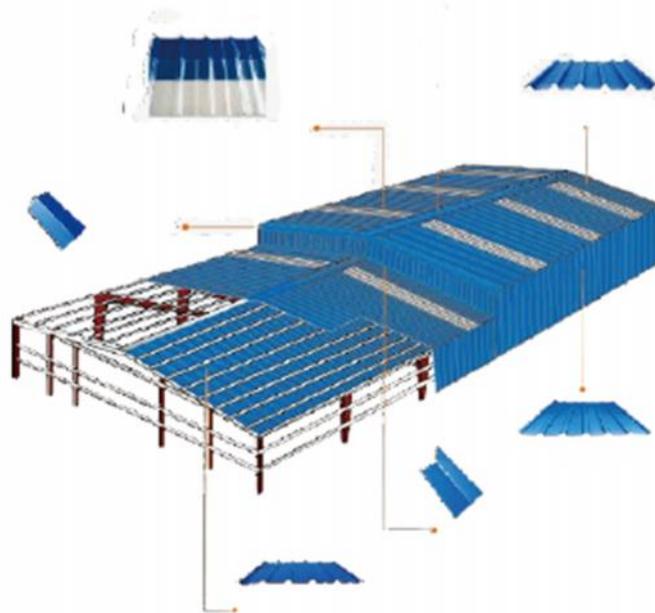
### iii. Atap Insulasi

Sama seperti produk panel insulasi, atap insulasi juga memiliki 3 lapisan. Lapisan luar berbahan galvalume dan lapisan dalam merupakan bahan kimia yang mengeras sebagai insulasi pada atap. Insulasi pada atap ini ditujukan agar ruangan yang digunakan tidak terlalu panas akibat panas matahari dan tidak berisik akibat hujan. Karena, selama ini customer mengeluhkan ruangan yang panas akibat penggunaan galvalume 1 lapis. Selain itu, penggunaan bahan tersebut juga berakibat pada ruangan yang berisik karena efek hujan yang deras, karena tidak terdapat insulasi. Contoh produk atap insulasi bisa dilihat pada gambar 2.3.

### ROOFING PANEL



### ROOFING INSTALLATION



## **BAB III**

### **PELAKSANAAN KULIAH KERJA MAGANG**

#### **3.1 Pelaksanaan Kerja Magang**

Kegiatan Kuliah Kerja Magang yang dilaksanakan di PT Starr Panel Industri ini berlangsung sesuai dengan prosedur yang telah ditetapkan dan ditentukan oleh kedua belah pihak, yaitu Prodi Manajemen STIE PGRI Dewantara Jombang dan PT Starr Panel Industri. Selama kerja magang berlangsung, penulis ditempatkan di Bagian Purchasing PT Starr Panel Industri. Penulis dibimbing oleh Manager Administrasi PT. Starr Panel Industri.

Selama mengikuti kegiatan Kerja Magang di PT Starr Panel Industri, penulis berlaku sebagai Staff Purchasing dengan kegiatan sebagai berikut:

a) Mengelola pembelian/pengadaan barang

Penulis mengelola pengadaan barang untuk keperluan produksi, yang dimulai dari pengajuan barang dari gudang melalui form permintaan barang, dilanjutkan dengan melakukan pencarian supplier yang bisa membantu pengadaan barang, lalu melakukan seleksi supplier agar mendapat barang dengan kualitas dan harga terbaik, lalu membuat purchase order dan memantau pengiriman barang agar bisa sampai di pabrik.

b) Melakukan pencarian barang kebutuhan pabrik

Form permintaan yang telah diberikan dari gudang berisikan nama dan spesifikasi lengkap barang yang diminta untuk kebutuhan produksi. Dengan nama dan spesifikasi barang yang telah diminta, lalu mencari barang yang dimaksud dan meminta surat penawaran harga beserta ketentuan lain seperti syarat pembayaran, opsi pengiriman, lead time pengadaan dan lain lain. Lalu melakukan perbandingan diantara beberapa supplier yang telah memberikan penawaran harga.

c) Melakukan negosiasi dengan supplier

Agar mendapat keuntungan maksimal, harga dan ketentuan lain untuk pengadaan tentu masih bisa ditoleransi dengan cara melakukan negosiasi dengan supplier agar memberikan potongan harga, syarat pembelian yang lebih ringan dan lain lain agar dapat segera dibuatkan Purchase Order

d) Melakukan pembelian barang menggunakan Purchase Order

Penawaran harga final yang telah melalui proses negosiasi, dibuatkan Purchase Order sebagai tanda jadi melakukan pesanan barang. Yang nantinya

akan diajukan kepada Manager terkait untuk proses approval. PO yang telah disetujui dikirimkan kepada supplier terpilih yang bisa memberikan harga dan pelayanan terbaik.

e) Memantau kedatangan barang

Purchase Order yang telah dikirimkan kepada supplier dipantau update ketersediaan barang yang telah dijanjikan. Dan melakukan pemantauan posisi barang hingga diterima di pabrik dalam keadaan baik. Pemantauan dilakukan dengan melibatkan marketing (dari pihak supplier) dan ekspedisi yang mengangkut barang dari supplier menuju pabrik.

f) Membuat rekap pembelian barang

Setiap satu minggu sekali membuat rekap pembelian barang yang telah di PO kepada supplier agar dapat mengetahui barang apa saja yang telah dibeli, agar dapat mempermudah pemantauan pengadaan barang. Selain itu, rekap pembelian ini juga sebagai acuan budgeting agar tidak melebihi budget belanja perusahaan.

g) Membuat pengaduan complain

Barang yang telah dikirim namun tidak sesuai dengan yang dipesan dapat dilakukan pengajuan complain produk kepada supplier untuk dilakukan retur barang. Hal ini dilakukan agar barang yang diterima selalu dalam keadaan baik.

h) Mengelola perizinan perusahaan

Perizinan-perizinan yang dimiliki oleh PT Starr Panel Industri seperti NIB, SIUP, IUI, Izin Lokasi, Izin Lingkungan, Izin Komersial dilakukan secara online melalui aplikasi OSS yang telah disediakan pemerintah. Sehingga tidak perlu repot dalam mengurus perizinan perusahaan. Karena bisa mengurus berbagai perizinan dalam satu aplikasi secara online.

i) Mengelola perizinan impor

PT Starr Panel Industri melakukan proses produksi dengan menggunakan bahan baku plat besi tipis, untuk melakukan impor harus memiliki perizinan untuk mendatangkan plat besi dari luar negeri. Izin yang perlu dimiliki adalah Persetujuan Teknis/Pertek (yang diajukan melalui aplikasi SIINas oleh Kementerian Perindustrian), Persetujuan Impor/PI (yang diajukan melalui aplikasi Inatrade oleh Kementerian Perdagangan), dan Laporan Surveyor/LS yang telah melakukan pengecekan barang di lokasi Negara pengirim (yang

diajukan melalui aplikasi app-vpti.com) dengan dokumen prasyarat tersebut, bisa dengan lancar mengeluarkan container dari pelabuhan yang telah melewati proses bea cukai.

### **3.2 Kendala yang dihadapi**

1. Pencatatan administrasi mulai dari permintaan barang, input purchase order hingga input kedatangan barang, masih dilakukan secara manual. Sehingga terkadang terdapat keterlambatan informasi yang disampaikan oleh pihak gudang kepada purchasing. Seharusnya barang sudah datang, namun purchasing tidak mengetahui hal tersebut. Hal ini menimbulkan masalah timbul antara purchasing dengan pihak supplier.
2. Pencatatan spesifikasi barang yang kurang lengkap pada form permintaan barang. Hal ini menimbulkan kesalahpahaman purchasing dalam membeli barang.

### **3.3 Usulan Pemecahan Masalah**

1. Usulan pemecahan masalah untuk item nomor 1 yakni menggunakan aplikasi pencatatan yang dapat menghubungkan purchasing dengan gudang. Sehingga saat ada kebutuhan barang, bisa langsung mencatat pada aplikasi tersebut. Begitu pula saat purchasing telah menerbitkan PO, nantinya akan otomatis mengisi data permintaan barang oleh gudang. Dengan aplikasi tersebut, tentunya bisa menguntungkan bagian purchasing maupun gudang karena saat barang telah sampai pada gudang, nantinya akan diinput pada aplikasi tersebut. Namun, ketertiban dalam pencatatan tersebut juga harus diperhatikan. Karena jika telah disediakan aplikasi, namun user tidak tertib dalam melakukan pencatatan tentu sangat disayangkan.
2. Usulan pemecahan masalah untuk nomor 2 yakni memastikan lagi spesifikasi barang yang akan diminta oleh gudang kepada purchasing. Purchasing berhak menolak permintaan barang yang spesifikasinya tidak lengkap. Hal ini sebagai antisipasi kesalahan dalam pembelian barang.

## **BAB IV**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **4.1 Kesimpulan**

Setelah mengikuti program magang di PT. Starr Panel Industri, maka penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut:

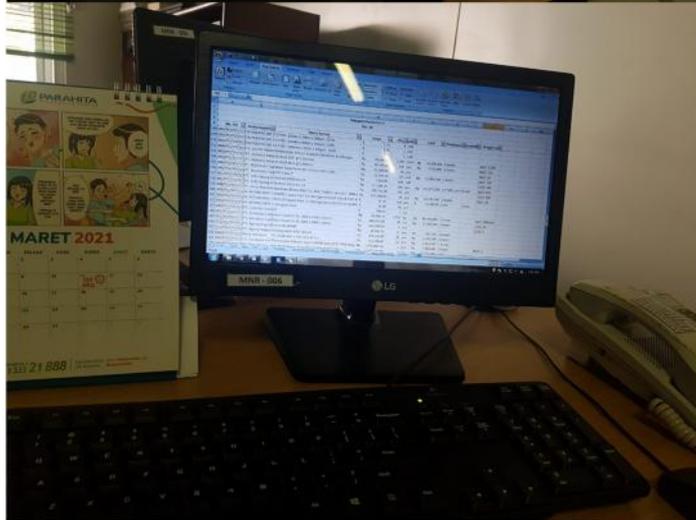
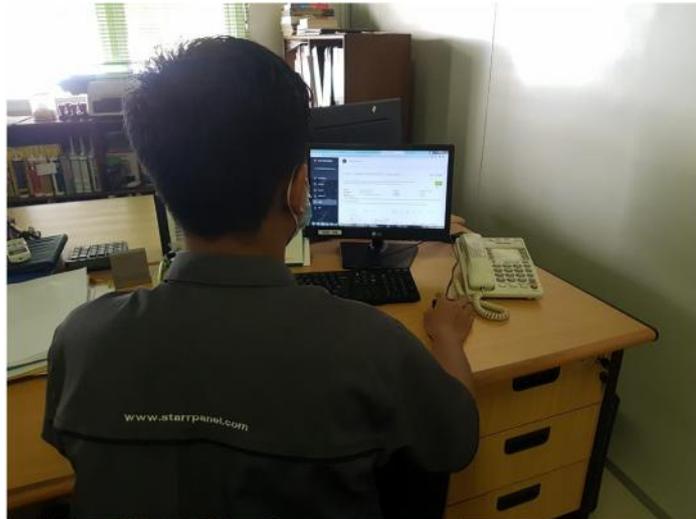
- a. PT. Starr Panel Industri merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dalam proses produksi panel insulasi, atap insulasi dan pintu insulasi.
- b. Kegiatan proses kerja yang dilakukan oleh Bagian Purchasing adalah dimulai dari diterimanya form permintaan barang dari gudang, dilanjutkan dengan meminta penawaran kepada supplier, lalu membuat purchase order dan diakhiri oleh laporan penerimaan barang oleh gudang.
- c. Pelaksanaan kuliah kerja magang ini bukan hanya sekedar membuat laporan saja, melainkan poin utamanya adalah bagaimana mengaplikasikan ilmu yang diperoleh saat perkuliahan pada dunia kerja sesungguhnya.

#### **4.2 Saran**

Berdasarkan program magang yang telah dilaksanakan, penulis memberikan saran – saran dengan harapan dapat memberikan manfaat yakni sebagai berikut:

- d. Perlu adanya pengawasan oleh dosen pembimbing ke tempat magang. Hal ini dimaksudkan agar dapat memastikan mahasiswa melakukan pekerjaan di tempat magang sesuai dengan jurusan yang diambil. Selain itu juga agar dapat menciptakan hubungan kerja sama antara STIE PGRI Dewantara Jombang dengan PT. Starr Panel Industri.
- e. Pihak PT. Starr Panel Industri membuka program magang, namun tidak banyak pihak mengetahui hal tersebut. Dengan menambah kerjasama pada institusi pendidikan, dapat menambah hubungan kerja yang baik antara dunia kerja dan dunia pendidikan.

## LAMPIRAN





**PT. STARR PANEL INDUSTRI**

Jl Raya Gununggangsir RT 02 RW 02 Wonokoyo, Beji, Pasuruan 67154  
Telp. (+62) 343 656188 Fax. (+62) 343 656190



**SURAT KETERANGAN MAGANG**

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Hera Susianti  
Jabatan : HRD

Menerangkan bahwa:

Nama : Muhammad Lutfi Syahroni  
NIM : 1761189  
Program Studi : Manajemen  
Universitas : STIE PGRI Dewantara Jombang

Telah mengikuti Kuliah Kerja Magang di PT. Starr Panel Industri, Beji, Pasuruan mulai tanggal 1 Maret 2021 s/d 31 Maret 2021.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Pasuruan, 1 April 2021

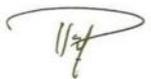
  
PT. STARR PANEL INDUSTRI

Hera Susianti  
HRD

	10 Maret 2021	Apel Pagi Mengirimkan Purchase Order yang telah disetujui kepada supplier Melakukan koordinasi dengan supplier mengenai pengiriman barang Membuat jadwal pengambilan barang	
	11 Maret 2021	Libur kerja Isra' Mi'raj	
	12 Maret 2021	Cuti Bersama Isra' Mi'raj	
	13 Maret 2021	Libur kerja hari Sabtu	
	14 Maret 2021	Libur kerja hari Minggu	
III	15 Maret 2021	Apel Pagi Mendapat tugas mengurus ijin SIPA Membuat surat dan melengkapi dokumen yang disyaratkan Melakukan survey spesifikasi sumur dan pompa	
	16 Maret 2021	Apel Pagi Mengajukan pengujian kualitas air Mengisi pengajuan SIPA melalui aplikasi JOSS Memantau pengajuan ijin SIPA	
	17 Maret 2021	Apel Pagi Membuat update harga barang Menerima complain produk dari produksi Memeriksa dan mengambil bukti ketidaksesuaian produk yang diterima	
	18 Maret 2021	Apel Pagi Membuat surat complain kepada supplier Mengajukan approval ke manager terkait barang yang dicomplain Mengirim surat complain kepada supplier	
	19 Maret 2021	Apel Pagi Membuat rekap pembelian barang yang telah di PO Membuat rekap barang yang telah datang Berkoordinasi dengan supplier mengenai pengiriman barang	
	20 Maret 2021	Libur kerja hari Sabtu	
	21 Maret 2021	Libur kerja hari Minggu	
IV	22 Maret 2021	Apel Pagi Menerima Form Permintaan barang dari gudang Meminta penawaran kepada supplier Melakukan negosiasi dengan supplier	
	23 Maret 2021	Apel Pagi Membuat Purchase Order kepada Supplier Mengajukan approval Purchase Order kepada manager produksi dan finance Mengirimkan Purchase Order yang telah disetujui kepada supplier	

### FORMULIR KEGIATAN HARIAN MAHASISWA

Nama : Muhammad Lutfi Syahroni  
 NIM : 1761189  
 Program Studi : Manajemen  
 Tempat KKM : PT. Starr Panel Industri  
 Bagian/Bidang : Purchasing

Minggu Ke	Tanggal	Jenis Kegiatan	Tanda Tangan
I	1 Maret 2021	Apel Pagi	
		Menerima Form Permintaan barang dari gudang	
		Meminta penawaran kepada supplier Melakukan negosiasi dengan supplier	
	2 Maret 2021	Apel Pagi	
		Membuat Purchase Order kepada Supplier	
		Mengajukan approval Purchase Order kepada manager produksi dan finance Mengirimkan Purchase Order yang telah disetujui kepada supplier	
	3 Maret 2021	Apel Pagi	
		Melakukan koordinasi dengan supplier mengenai pengiriman barang	
		Membuat rekap pembelian barang yang telah di PO Memantau PO yang telah dikirimkan ke supplier	
	4 Maret 2021	Apel Pagi	
		Memantau pengiriman barang dari supplier	
		Berkoordinasi dengan ekspedisi Berkoordinasi dengan finance mengenai pembayaran	
	5 Maret 2021	Senam Pagi	
		Berkoordinasi dengan gudang mengenai ketersediaan bahan baku	
		Meeting dengan General Manager mengenai kebutuhan bahan baku Membuat rekap pembelian barang yang telah di PO	
	6 Maret 2021	Libur kerja hari Sabtu	
	7 Maret 2021	Libur kerja hari Minggu	
II	8 Maret 2021	Apel Pagi	
		Mendapat laporan kerusakan mesin dari maintenance	
		Melakukan pengecekan pada sparepart Melakukan pencarian spare part sesuai dengan spesifikasi	
	9 Maret 2021	Apel Pagi	
		Melakukan negosiasi dengan supplier	
		Melakukan perbandingan dengan supplier lain Mengajukan approval Purchase Order kepada manager produksi dan finance	

	24 Maret 2021	Apel Pagi	
		Melakukan koordinasi dengan supplier mengenai pengiriman barang	
		Membuat rekap pembelian barang yang telah di PO	
	25 Maret 2021	Apel Pagi	
		Memantau pengiriman barang dari supplier	
		Berkoordinasi dengan ekspedisi	
	26 Maret 2021	Senam Pagi	
		Berkoordinasi dengan gudang mengenai ketersediaan bahan baku	
		Meeting dengan General Manager mengenai kebutuhan bahan baku	
		Membuat rekap pembelian barang yang telah di PO	
	27 Maret 2021	Libur kerja hari Sabtu	
	28 Maret 2021	Libur kerja hari Minggu	
V	29 Maret 2021	Apel Pagi	
		Membuat penilaian supplier	
		Membuat rekap penilaian supplier	
		Melakukan pemilihan supplier yang layak dimasukkan DST	
	30 Maret 2021	Apel Pagi	
		Membuat pengajuan kuota impor melalui aplikasi SIINas	
		Mengajukan Persetujuan impor melalui aplikasi INATRADE	
		Mengajukan survey barang melalui aplikasi APP-VPTI oleh Sucofindo	
	31 Maret 2021	Apel Pagi	
		Membuat laporan pembelian	
		Membuat laporan penerimaan barang impor	
		Mengisi laporan impor di aplikasi INATRADE	

Pasuruan, 31 Maret 2021  
Pendamping Lapangan

  
PT. STAR & PANEL INDUSTRI

Hera Susianti